



شماره دستور العمل

IN-۲۰۹

شرکت مخابرات استان قهران

دستور العملهای اجرائی

تحجید نظر

۱۳۸۱

B دستورالعمل نصب تقویی نوع

معاونت توسعه و مهندسی

اداره کل نظارت و آزمایش و تحويل

اداره قیمه مشخصات و بررسیهای فنی

بسمه تعالی

روش نصب توپی نوع B:

الف - کلیات :

توپی نوع B جهت محکم کردن و آبیندی سابداکت در داخل داکتها (لوله ۱۱۰-۱۰۰ P.V.C) نصب شده و برای اولین بار طراحی گردیده است. این توپی از ۴ قطعه مجزا ساخته شده است ۱- رینگ داخلی ۲- رینگ خارجی ۳- لاستیک آبیندی ۴- پیچ و واشر آبیندی و واشر آلومینیومی توجه : این قطعات بصورت شیاردار (چاک دار) می باشند.

ب - محلهای آبیندی :

این توپی قادر است که حد فاصل سابداکت و داکت و ترمیناتور را آبیندی نماید.

ج - محل نصب :

- ۱- در مکانهای که سابداکت قطع نمی گردد.
- ۲- در مکانهای که نیاز به تعویض توپی نوع A می باشد.
- ۳- در محل های که سابداکت و کابل فیبرنوری نصب شده است.
- ۴- در مواقعی که شبکه فیبرنوری نیاز به تعمیرات داشته باشد.

د - طریقه نصب :

۱- پره های بین لوله های سابداکت را بطول ۵۰ الی ۷۰ سانتی متر بوسیله چاقوی مخصوص برداشته شود.

۲- محلهای تماس پره ها را کاملاً صاف نمائید.

۳- داخل داکت با ابزار مناسب کاملاً تمیز شود.

۴- قطعات توپی را کاملاً "پیاده کنید و رینگها و سایر قطعات را از نظر سالم بودن بازدید نمایید .

۵- رینگ داخلی بروی سابداکت سوار شود .

توجه : قسمت قطر بزرگتر رینگ (لبه برجسته) بطرف داخل کانال قرار گیرد .

۶- با استفاده از پلی واتر لاستیک آبندی را روی سابداکت سوار کنید و آنرا بطرف داخل فشار دهید.

۷- رینگ خارجی را روی سابداکت سوار کنید.

۸- پیچها را در محلهای خود قرار دهید.

توجه : دقت شود که واشر آبندی و واشر آلومینیومی در حد فاصل رینگ خارجی و لاستیک قرار گیرد.

۹- پیچها را به آرامی و یکنواخت محکم نمائید تا توپی مونتاژ گردد.

توجه : مقدار محکم کردن به اندازه‌ای باشد که به لاستیک فشاری وارد نگردد.

۱۰- مجموع توپی را به آرامی بداخل فشار دهید تا کاملاً "در محل خود قرار گیرد.

توجه : قسمت پخ دار لاستیک آبندی دقیقاً در قسمت پخ دار ترمیناتور حوضچه قرار می‌گیرد.

۱۱- با آچار بکس پیچها را بطور یکنواخت کاملاً "محکم کنید.

توجه ۱- حد اکثر گشتاور در روی هر پیچ یک کیلوگرم متر می‌باشد.

توجه ۲- از محکم کردن یک پیچ به تنها بی اجتناب گردد.

توجه ۳- در این نوع توپی با توجه به وجود شیار در قطعات دقت شود، شیارها رو به روی یکدیگر قرار

نگیرند (جهت آب بندی بهتر).